

AC[®] SCHNITZER

- Montageanleitung -

Heckschürzenaufsatz – F10 / F11 –



Teile-Nr.: 5112 210 110

Allgemeine Hinweise!



AC Schnitzer Heckschürzenaufsatz – F10 / F11 –

Wichtige Hinweise!

Diese Montageanleitung ist unbedingt vor Beginn der Einbauarbeiten zu lesen. AC Schnitzer übernimmt keinerlei Haftung für Schäden, die durch unsachgemässen Einbau entstehen!

Diese Montageanleitung ist zum Gebrauch durch autorisierte AC Schnitzer Händler bestimmt.

Zielgruppe dieser Montageanleitung ist in jedem Falle an BMW Fahrzeugen ausgebildetes Fachpersonal mit entsprechenden Fachkenntnissen.

Alle Abbildungen zeigen LHD Fahrzeuge, bei RHD Fahrzeugen ist sinngemäss oder nach gesonderten Montagehinweisen vorzugehen.

Montage

Alle Arbeiten sind unter Berücksichtigung der geltenden Sicherheitsvorschriften durchzuführen (z.B. Schutzbrille).

Bauteile und Flächen die miteinander verklebt werden, müssen grundsätzlich mit Reiniger gesäubert werden!

Trocknungszeit des Klebers ca. 24 Stunden. Waschanlagenfest nach ca. 48 Stunden.

Der AC Schnitzer Heckschürzenaufsatz kann nur in Verbindung mit... verbaut werden!

- AC Schnitzer Doppel-Sportnachschalldämpfer Teile Nr.: 1812 210 xxx! -

Lackieren

Vor dem Lackieren, **müssen** alle AC Schnitzer Karosserie Komponenten am Fahrzeug auf Passgenauigkeit (z.B. Anlageflächen/-konturen) überprüft werden.

Bei Fahrzeugen mit Anhängerkupplung vor dem Lackieren Seite 6 Abb. 2a beachten!

Mögliche Nacharbeiten (z.B. Anlageflächen/-konturen nachschleifen) sollten vor dem Lackieren erfolgen!

Lackieranleitung und entsprechende Hinweise wie Lackierempfehlungen sind als Anhang am Ende der Montageanleitung zu finden (siehe Inhaltsverzeichnis).

Lackiervorschriften des Lackherstellers unbedingt beachten!

Einbauzeit (1 AW = 5 Minuten)

Die Einbauzeit beträgt ca. **14 AW**, die je nach Zustand und Ausstattung des Fahrzeugs abweichen kann.

Lackierzeit (1 AW = 5 Minuten)

Die Lackierzeit beträgt ca. **18 AW**, die je nach Beschaffenheit des Bauteils abweichen kann.

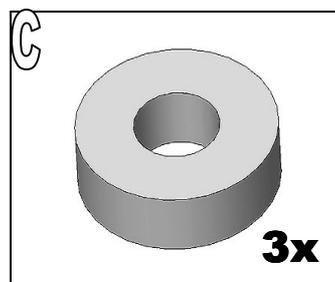
AC Schnitzer Heckschürzenaufsatz – F10 / F11 –

| Kapitel | Seite |
|---|-------|
| 1. gelieferte Bauteile | 4 |
| 2. benötigte Werkzeuge | 5 |
| 3. Montage AC Schnitzer Heckschürzenaufsatz | 6 |
| 4. Lackieranleitung | 8 |

gelieferte Bauteile

AC[®]
SCHNITZER

AC Schnitzer Heckschürzenaufsatz – F10 / F11 –



- A AC Schnitzer Heckschürzenaufsatz
- B Bleischraube Ø4,8x22mm
- C Distanzbuchse
- D AC Schnitzer Vitro Aufkleber – silber/schwarz
- E Klebepackung 80ml inkl. Reiniger
- F TÜV-Gutachten

Montageanleitung Nr.: 5112 210 110 / Mpu / Stand: 29.09.2011

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

benötigte Werkzeuge

AC[®]
SCHNITZER

AC Schnitzer Heckschürzenaufsatz – F10 / F11 –



- A AC Schnitzer Montagehilfen o.ä. (*)
- B Bohrmaschine & Bohrer Ø3,5mm
- C Steckschlüssel SW8 + SW10
- D Luftsäge
- E Schleifpapier 80er Körnung
- F Kunststoffspachtel o.ä.
- G Klebeband

* = erhältlich bei AC Schnitzer unter der Teile-Nr.: 7111 99 130



Montageanleitung Nr.: 5112 210 110 / Mpu / Stand: 29.09.2011

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

AC Schnitzer Heckschürzenaufsatz – F10 / F11 –

3. Montage AC Schnitzer Heckschürzenaufsatz

Abb.1 + Abb.2

Serienmäßige Heckschürze gemäß der Schnittlinie (1) mit Luftsäge o.ä. ausschneiden.

Wichtig!

Nicht oberhalb der Nut (2) ausschneiden!

Anschließend Maße auf die rechte Seite (3) übertragen und dort sinngemäß den 2. Ausschnitt erstellen.

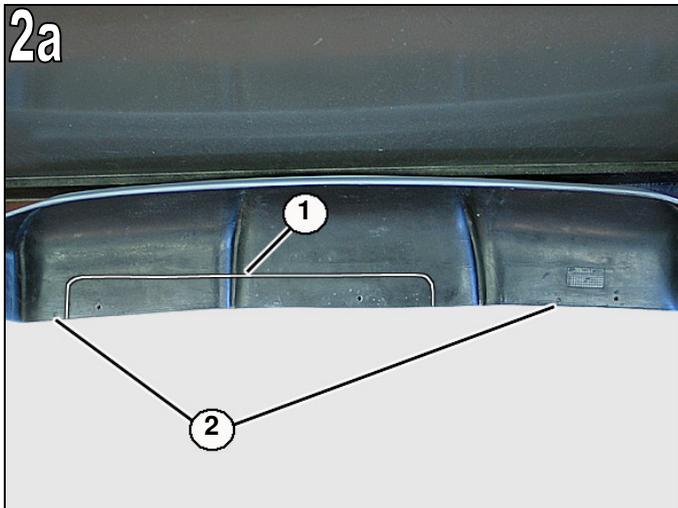


Abb.2a

Wichtig!

Bei Fahrzeugen **mit** Anhängerkupplung **muss vor dem Lackieren** der von innen im Heckschürzenaufsatz gekennzeichnete Bereich (1) mit einer Luftsäge o.ä. ausgeschnitten und die Körnungen (2) mit einem 6mm Bohrer aufgebohrt werden.

Hinweis!

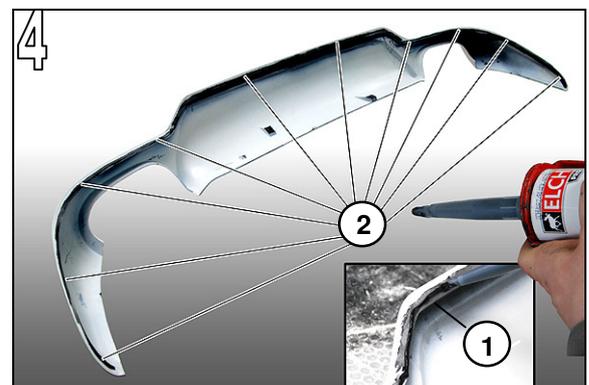
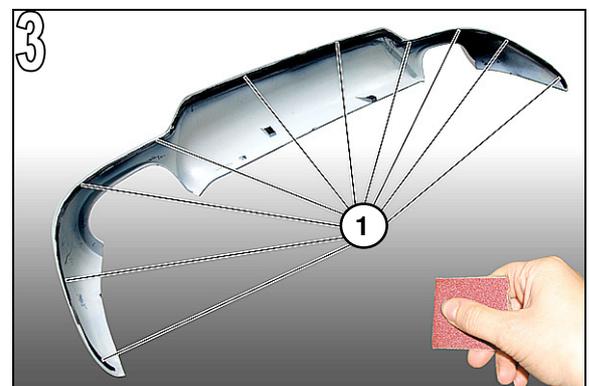
Bauteile und Flächen die miteinander verklebt werden, müssen grundsätzlich mit Reiniger gesäubert werden!

Abb.3

Klebenuten (1) von Lack- und Grundierungsresten befreien, anschleifen und mit dem mitgelieferten Reiniger säubern.

Abb.4

Mitgelieferten Kleber in Form einer Kleberraupe (1) mit $\varnothing 5\text{mm}$ entlang der Klebenuten (2) auftragen.



Montageanleitung

AC
SCHNITZER

AC Schnitzer Heckschürzenaufsatz – F10 / F11 –

3. Montage (...Fortsetzung)

Abb.5 + Abb.6

AC Schnitzer Heckschürzenaufsatz (1) am Fahrzeug ansetzen und mit Klebeband und geeigneten Montagehilfen fixieren.

Evtl. an den Klebeflächen austretenden Kleber mit dem mitgelieferten Reiniger entfernen.

Tipp!

Rebounds (2) als Montagehilfe verwenden!

Trocknungszeit des Klebers ca. 24 Stunden.

Waschanlagenfest nach ca. 48 Stunden.

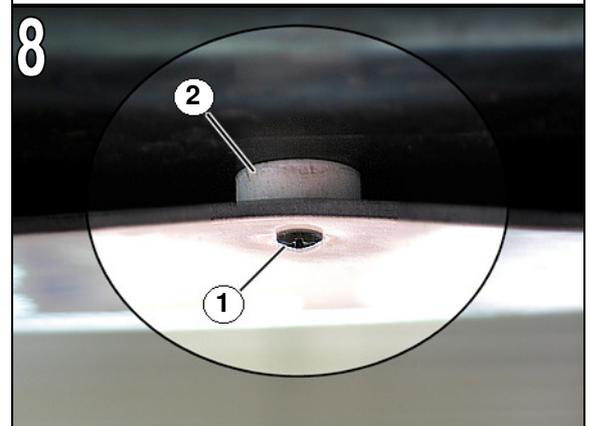
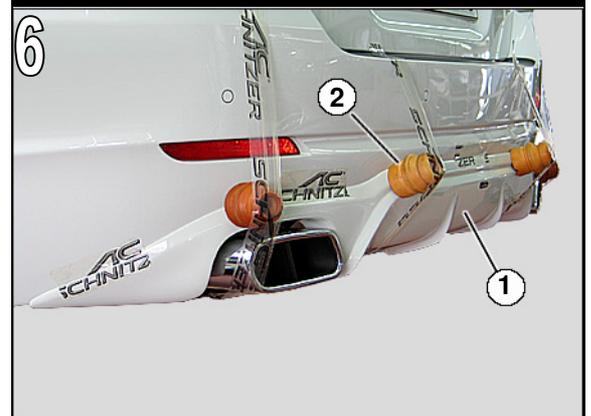
Abb.7 + Abb.8

Den AC Schnitzer Heckschürzenaufsatz mit den mitgelieferten Blechschrauben $\varnothing 4,8 \times 22 \text{mm}$ (1) und Distanzbuchsen (2) von unten befestigen.

Dazu mit einem $\varnothing 3,5 \text{mm}$ Bohrer an den entsprechenden Stellen (Abb.7) vorbohren.

Abb.9

Mitgelieferten AC Schnitzer Vitro Aufkleber in die dafür vorgesehene Aussparung einkleben.



Irrtum, Änderung sowie technische Weiterentwicklung vorbehalten!

Montageanleitung Nr.: 5112 210 110 / Mpu / Stand: 29.09.2011

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

Hinweise zum Lackieren von AC Schnitzer Bauteilen

Vor dem Lackieren, müssen alle AC Schnitzer Karosserie Komponenten am Fahrzeug auf Passgenauigkeit (z.B. Anlageflächen/-konturen) überprüft werden.

Mögliche Nacharbeiten (z.B. Anlagefläche/ -konturen nachschleifen) sollten vor dem Lackieren erfolgen!

Die Qualität und Haltbarkeit der Lackierung eines Bauteils ist von der Vorbehandlung und von äußeren Einflüssen abhängig und damit mit keinem anderen Karosserieteil vergleichbar.

Um Verzug / Verformung bei der Bearbeitung und beim Trocknen zu vermeiden sind AC Schnitzer Bauteile auf einer entsprechenden Vorrichtung zu platzieren.

Hinweis!

Bitte beachten Sie unbedingt die Lackiervorschriften des Lackherstellers!

Lackierschritte:

- 1. Reinigen:** Kunststoffreiniger / Silikonentferner
- 2. Tempern:** 30Min. **bei max. 40° Celsius Objekttemperatur**
- 3. Prüfen:** Kanten und Nähte der Oberfläche (evtl. Poren), ggf. schleifen
- 4. Schleifen:** 2K Spachtel P220 – P280 (trocken), komplettes Bauteil P400 – P600 (trocken)
- 5. Abkleben:** Klebeflächen, TÜV-Kennzeichnung, Typschilder
- 6. Reinigen:** Silikonentferner
- 7. Füllern:** 2K HS-Füller
- 8. Trocknen:** 1Std. **bei max. 40° Celsius Objekttemperatur**, Bauteil sollte über Nacht in der Trockenkammer verbleiben
- 9. Entfernen:** Abklebung Typenschilder, Klebeflächen und TÜV-Kennzeichnung
- 10. Schleifen:** P800 (trocken)
- 11. Reinigen:** Silikonentferner
- 12. Abkleben:** Klebeflächen
- 13. Lackieren:** Technische Daten und Lackierhinweise des Lackherstellers beachten
- 14. Trocknen:** 1Std. **bei max. 40° Celsius Objekttemperatur**, Bauteil sollte über Nacht in der Trockenkammer verbleiben

AC[®] SCHNITZER

-Fitting Instructions-

**Rear Skirt Extension
– F10 / F11 –**



Part No.: 5112 210 110

General Notes!



AC Schnitzer Rear Skirt Extension - F10 / F11 -

Important Notes!

These Fitting Instructions must be read in full before beginning installation work. AC Schnitzer bears no liability for damage caused by incorrect installation!

These Fitting Instructions are intended solely for use by authorised AC Schnitzer dealers.

These Fitting Instructions are in all cases directed at professionals trained in BMW vehicles who have the corresponding specialist knowledge.

All diagrams show LHD vehicles, for RHD vehicles proceed accordingly or follow separate Fitting Instructions.

Fitting

Carry out all work in accordance with applicable safety regulations (e.g. wear safety goggles).

Components and surfaces to be glued together must first be thoroughly cleaned with cleaner!

The adhesive drying time is 24 hours. The vehicle can be washed in a car wash after approx. 48 hours.

The AC Schnitzer rear skirt extension can only be fitted in conjunction with...

... AC Schnitzer twin sports silencer part no.: 1812 210 XXX! -

Painting

Before painting, all AC Schnitzer bodystyling components **must** be checked for fit on the vehicle (e.g. contact surfaces/contours).

On vehicles with trailer coupling, before painting see page 6 fig.2a!

Any retouching work (e.g. sanding of contact surfaces/contours) must be carried out before painting!

Painting Instructions and corresponding notes and recommendations are attached at the end of these Fitting Instructions (see Contents).

The instructions of the paint manufacturer must be observed!

Fitting Time (1 unit = 5 minutes)

The fitting time is around **14 units**, which may vary depending on vehicle condition and equipment level.

Painting Time (1 unit = 5 minutes)

The painting time is around **18 units**, which may vary depending on component composition.

Contents



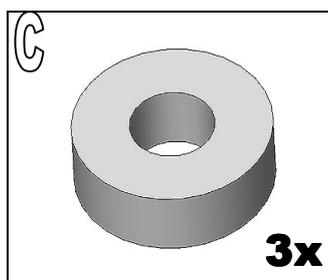
AC Schnitzer Rear Skirt Extension - F10 / F11 -

| Chapter | Page |
|--|------|
| 1. Components supplied | 4 |
| 2. Tools required | 5 |
| 3. Fitting the AC Schnitzer rear spoiler extension | 6 |
| 4. Painting instructions | 8 |

Components Supplied



AC Schnitzer Rear Skirt Extension - F10 / F11 -



- A AC Schnitzer rear skirt extension
- B Self-tapping screw Ø4.8x22mm
- C Spacer bush
- D AC Schnitzer sticker – silver / black –
- E Pack adhesive 80ml, inc. cleaner
- F TÜV certificate

Fitting Instructions No.: 5112 210 110 / Mpu / Issue: 29.09.2011

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

Tools Required

AC Schnitzer Rear Skirt Extension - F10 / F11 -



- A AC Schnitzer mounting aids or similar (*)
- B Electric drill & bit $\varnothing 3.5\text{mm}$
- C Socket wrench SW8 + SW10
- D Pneumatic saw
- E Abrasive paper 80-grade
- F Plastic spatula or similar
- G Adhesive tape

* = available from AC Schnitzer under part no.: 7111 99 130



Fitting Instructions

AC Schnitzer Rear Skirt Extension - F10 / F11 -

3. Fitting the AC Schnitzer Rear Skirt Extension

Fig.1 + Fig.2

Cut out standard rear skirt along cut line (1) using a pneumatic saw or similar.

Important!

Do not cut out above groove (2)!

Then transfer dimensions to the right-hand side (3) and make the second cut-out accordingly.

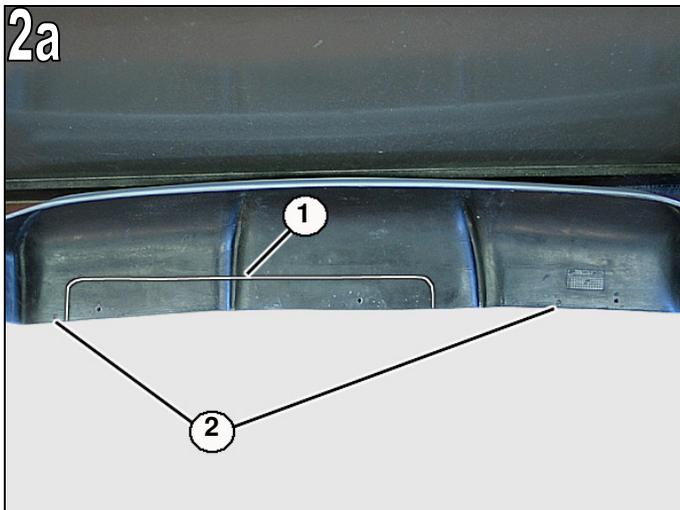


Fig.2a

Important!

On vehicles **with** trailer coupling, **before painting** the area marked in the rear skirt trim (1) **must** be cut out with a pneumatic saw or similar.

Bore out the predrilled holes (2) onto $\varnothing 6\text{mm}$.

Note!

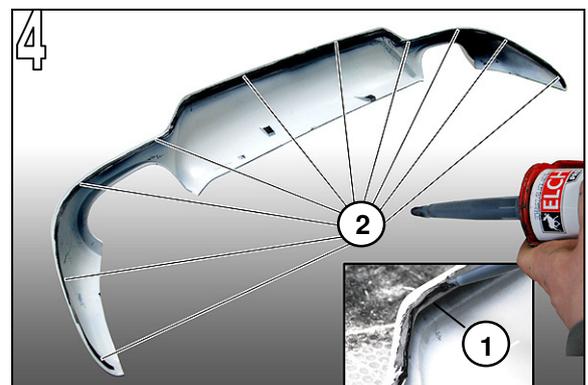
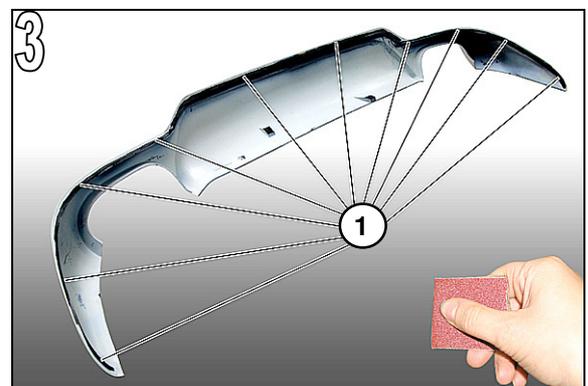
Components and surfaces to be glued together must first be thoroughly cleaned with cleaner!

Fig. 3

Remove paint residue from the adhesive grooves (1), sand down and clean using the cleaner supplied.

Fig.4

Apply adhesive as a 5 mm bead (1) along the adhesive grooves (2).



Fitting Instructions

AC
SCHNITZER

AC Schnitzer Rear Skirt Extension - F10 / F11 -

3. Fitting (cont'd)

Fig.5 + Fig. 6

Place the AC Schnitzer rear skirt extension (1) on the vehicle and affix with adhesive tape and mounting aids.

Remove any surplus adhesive using the cleaner supplied.

Tip!

Use rebounds (2) as mounting aids!

The adhesive drying time is 24 hours.

The vehicle can be washed in a car wash after approx. 48 hours.

Fig.7 + Fig. 8

From below, attach the AC Schnitzer rear skirt extension using the self-tapping screws $\varnothing 4.8 \times 22 \text{mm}$ (1) and spacer bushes supplied.

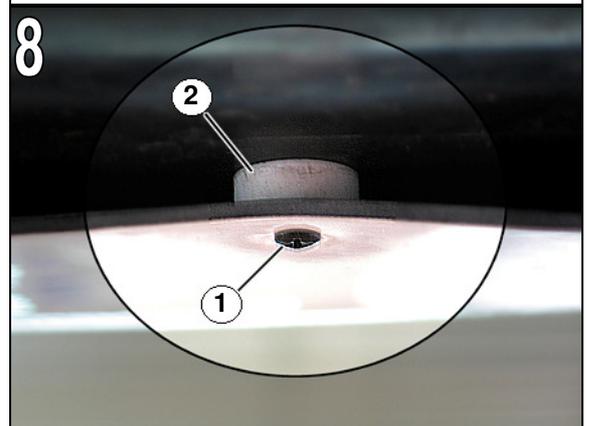
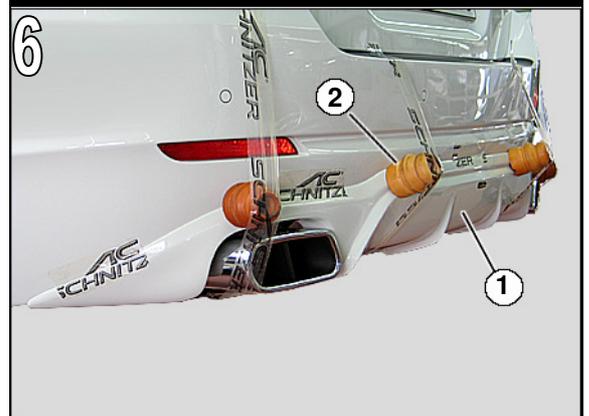
First predrill the holes with a $\varnothing 3.5 \text{mm}$ bit at the corresponding points (Fig. 7).

Fig. 9

Apply the AC Schnitzer sticker supplied in the recess provided.



Subject to errors, modifications and technical development!



Fitting Instructions No.: 5112 210 110 / Mpu / Issue: 29.09.2011

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

Painting Instructions



Notes on Painting AC Schnitzer Components

Before painting, check the fit of all AC Schnitzer bodystyling components on the vehicle (e.g. support surfaces/contours).

Any retouching work (e.g. sanding of support surfaces/contours) should be carried out before painting!

The quality and durability of the paint on a component depend on the preparation and are affected by external influences, and cannot therefore be compared with other body parts.

To prevent distortion/deformation during processing and drying, AC Schnitzer components must be placed on a corresponding jig.

Note!

The manufacturer's painting instructions must be followed!!

Painting Steps:

1. **Clean:** Plastic cleaner / Silicone remover
2. **Temper:** 30 min. **at max. 40° Celsius object temperature**
3. **Inspect:** Sand down surfaces edges and seams (any pores) if required
4. **Sand:** 2K stopper P220 – P280 (dry), complete component P400 – P600 (dry)
5. **Mask off:** Contact surfaces, TÜV plate, rating plates
6. **Clean:** Silicone remover
7. **Fill:** 2K HS-filler
8. **Dry:** 1 hour **at max. 40° Celsius object temperature**, leave component in drying cabinet overnight
9. **Remove:** Masking on rating plates, contact surfaces and TÜV plate
10. **Sand:** P800 (dry)
11. **Clean:** Silicone remover
12. **Mask off:** Contact surfaces
13. **Paint:** Note manufacturer's technical data and painting instructions
14. **Dry:** 1 hour **at max. 40° Celsius object temperature**, leave component in drying cabinet overnight

Painting Instructions Issue: 10/2010

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135