

AC[®] SCHNITZER

-Montageanleitung-

***Dachheckspoiler
– E90 –***



Teile-Nr.: 5131 90 110

Montageanleitung

AC Schnitzer Dachheckspoiler – E90 –

1.1 gelieferte Bauteile

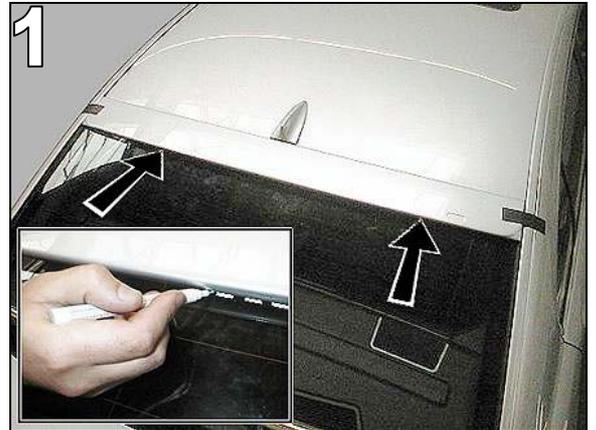
- 1 AC Schnitzer Dachheckspoiler E90 Nr. 5131 90 110
- 1 Klebepackung 80ml inkl. Reiniger
- 1 Primer Nr. 324
- 1 AC Schnitzer Vitro Aufkleber – schwarz –
- 1 AC Schnitzer Vitro Aufkleber – silber –
- 1 TÜV-Gutachten

1.2 benötigte Werkzeuge

- AC Schnitzer Montagehilfen (Nr. 7111 99 130)
- Markierungsstift Klebeband
- Schleifpapier Pinsel

1.3 Arbeitswerte (1 AW = 5 Minuten)

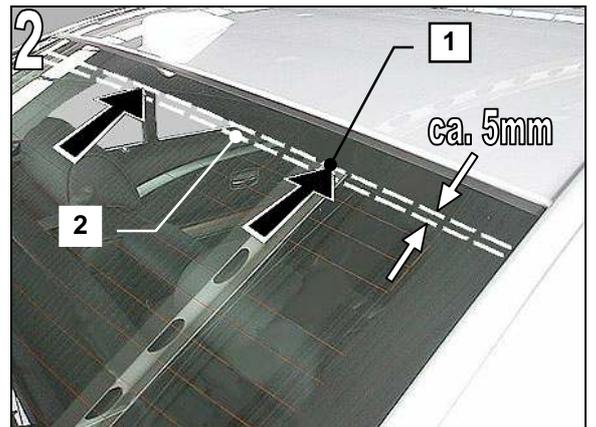
- Lackieren = 16 AW
- Montage = 12 AW



2. Lackieren

(siehe gesonderte Hinweise auf Seite 4)

- den AC Schnitzer Dachheckspoiler auf die Heckscheibe des Fahrzeuges auflegen und auf Paßgenauigkeit prüfen; ggf. Anlagefläche nacharbeiten.



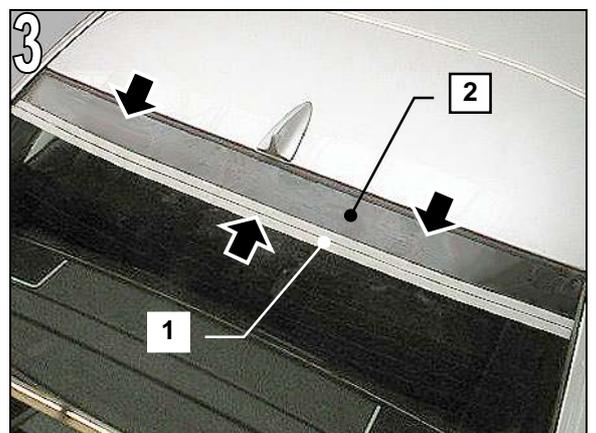
3. Montage des AC Schnitzer Dachheckspoilers

Montagehinweis: Bauteile und Flächen die miteinander verklebt werden, müssen grundsätzlich mit Reiniger gesäubert werden!

- den AC Schnitzer Dachheckspoiler auf die Heckscheibe des Fahrzeuges auflegen, genau ausrichten und die untere Anlagekante mit einem Markierungsstift auf der Heckscheibe markieren (Abb. 1).

Hinweis: Darauf achten, daß zwischen Dachheckspoiler und obere Dachkante ein Abstand von ca. 3mm vorhanden ist!

- den AC Schnitzer Dachheckspoiler wieder abnehmen und auf der Heckscheibe einen zweiten Strich (1), ca. 5mm über dem ersten (2) ziehen (Abb. 2).
- die Scheibe unterhalb des oberen Striches sorgfältig mit Klebeband (1) abkleben (Abb. 3).
- die Fläche oberhalb der Markierung mit Reiniger säubern.
- mit einem Pinsel den oberen Bereich der Scheibe (2) mit dem mitgelieferten Primer einstreichen (Abb. 3).
- den Primer mindestens 30 min. ablüften lassen und das Klebeband entfernen.

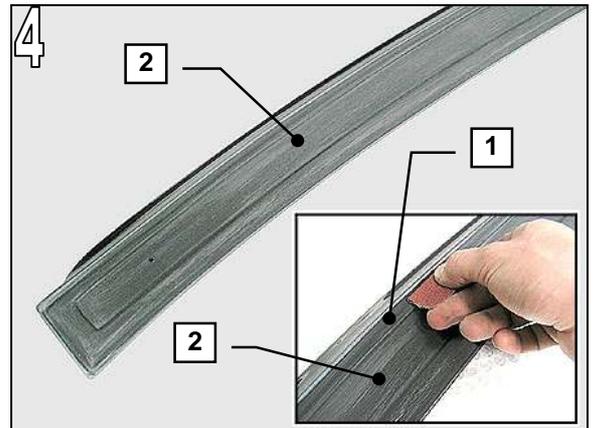


Montageanleitung

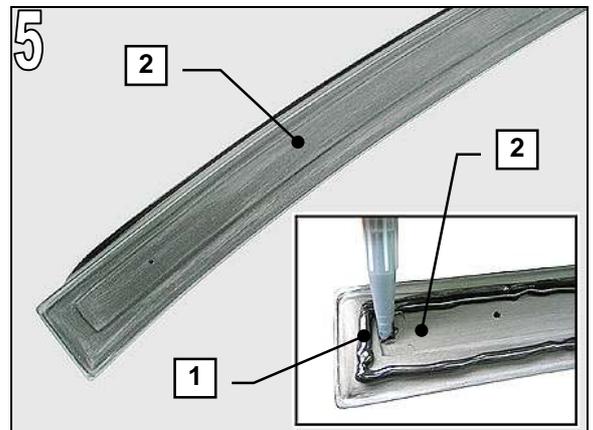
AC Schnitzer Dachheckspoiler – E90 –

3. Montage ... (Fortsetzung)

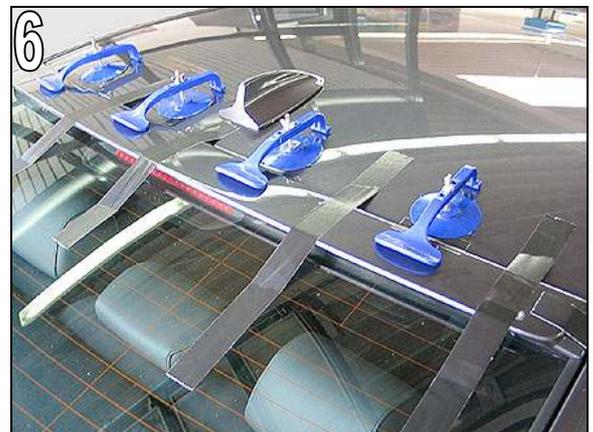
- Klebenut (1) und Klebefläche (2) auf der Unterseite des AC Schnitzer Dachheckspoilers von Lack- und Grundierungsresten befreien, anschleifen und mit den mitgelieferten Reiniger säubern (Abb. 4).



- mitgelieferten Kleber in Form einer Kleberraupe von ca. Ø5mm entlang der Klebenut (1) und auf der Klebefläche (2) des AC Schnitzer Dachheckspoilers auftragen (Abb. 5).



- den AC Schnitzer Dachheckspoiler auf die Heckscheibe des Fahrzeuges aufsetzen, genau ausrichten, fest andrücken und mit Klebeband und Montagehilfen fixieren (Abb. 6).



- evtl. an den Anlageflächen herausquellenden Kleber mit Hilfe des mitgelieferten Spachtels und Reinigers entfernen.

- Trocknungszeit des Klebers ca. 24 Stunden.

- Waschanlagenfest nach ca. 48 Stunden.

- mitgelieferten AC Schnitzer Vitro Aufkleber in die dafür vorgesehene Aussparung auf der rechten Seite des AC Schnitzer Dachheckspoilers einkleben (Abb. 7).



Irrtum und Änderungen vorbehalten!

Lackieranleitung

Hinweise zum Lackieren von AC Schnitzer Bauteilen

Allgemeine Vorbereitungen:

- vor Arbeitsbeginn die AC Schnitzer Bauteile tempern; dazu die Bauteile 15 Minuten lang auf 40° bis 50° Grad Celsius erwärmen und darauf achten, daß die Bauteile auf entsprechenden Vorrichtungen plaziert werden so das sie sich nicht verziehen können!
- Bauteile nach abkühlen mit Universalreiniger (Glasurit Nr.: 541-30) gründlich reinigen!
- mit "Roter Schleifmatte" (3M) die Bauteile trocken anschleifen und Nähte und Kanten mit 150er Schleifpapier abrunden bzw. entfernen.
- Klebeflächen, Typschilder und TÜV-Kennzeichnungen der Bauteile mit Abdeckband o.ä. abkleben, so daß keine Füllerrückstände auf den jeweiligen Flächen zurückbleiben.
- nochmals die Bauteile mit Universalreiniger (Glasurit Nr.: 541-30) gründlich reinigen, mit feuchtem Schwamm abreiben (um statische Aufladungen zu vermeiden) und trocknen lassen.

Füllern: Mischungsverhältnis für Füller: 4 Teile "Füller", 1 Teil "Härter" und 1 Teil "Einstellzusatz"

Füller (*): Glasurit - HS Füller Nr.: 285-60
Härter: Glasurit - Füllerhärter – sehr kurz – Nr.: 929-28/2
Einstellzusatz: Glasurit - Verdünnung Nr.: 352-91
(* = für Aluminium-Teile: Glasurit - EPOXYD Füller Nr.: 8011552 verwenden!

- Füller nach den oben genannten Angaben anmischen und die gebrochenen und abgerundeten Kanten und Nähte zwei mal vorfüllern. Anschließend das komplette Bauteil ebenfalls zwei mal füllern (einschließlich Kanten und Nähte!).
- Bauteile auf 40° bis max. 45° Grad Celsius für eine Stunde erwärmen und trocknen lassen.
- Bauteile auf Luftporen (Löcher) überprüfen, ggf. aufstechen oder aufschneiden und mit Kunststoffspachtel (Glasurit-Ratio Nr.: 83920) zuspachteln und trocknen lassen.
- Abdeckband entfernen!

Lackieren:

- Gesamtes Bauteil mit 800er Schleifpapier naß anschleifen.
- Bauteil mit Preßluft abblasen, anschließend mit Universalreiniger (Glasurit Nr.: 541-30) reinigen.
- Bauteil mit feuchtem Schwamm abreiben (um statische Aufladungen zu vermeiden) und trocknen lassen.
- jetzt nur die Klebeflächen (nicht die Typschilder und TÜV-Kennzeichnungen) mit Abdeckband abkleben.
- in der Lackierkabine nochmals das Bauteil leicht abblasen und mit Staubbindetuch vorsichtig abreiben.

Mischungsverhältnis für Basislack: 1 Teil "Farbe" und 1 Teil "Einstellzusatz"!

Lack (nach BMW Nummer erstellen): Glasurit - zwei Schicht Decklack Serie 55
Einstellzusatz: Glasurit - Verdünnung Nr.: 352-91

- die so angemischte Farbe, je nach Farbton, in zwei bis vier Kreuzgängen auftragen.
- bei 20° Grad Celsius ca. 15 Minuten ablüften lassen (Basislack ist dann komplett matt).

Mischungsverhältnis für Klarlack: 2 Teile "Klarlack", 1 Teil "Härter" und 1 Teil "Einstellzusatz"

Klarlack: Glasurit - MS Klarlack Nr.: 923-155
Härter: Glasurit - Härter MS kurz Nr.: 929-71
Einstellzusatz: Glasurit - Verdünnung Nr.: 352-91

- den so angemischten Klarlack 1½ Kreuzgänge auftragen!
- **Hinweis: Kein "Haftvermittler" oder "Softface" (Weichmacher) verwenden!**

Trocknung:

- AC Schnitzer empfiehlt: Bauteile vor dem Feierabend zu lackieren um über Nacht bei Raumtemperatur oder mindestens 8 Stunden bei max. 30° Grad Celsius trocknen lassen. Ist dies nicht möglich, die Bauteile bei 40° bis max. 45° Grad Celsius zwei Stunden trocknen lassen (auf Verzug der Teile achten!).
- nach Trocknung eventuelle Staubeinschlüsse mit 2000er Schleifpapier naß anschleifen und gesamtes Bauteil polieren.

**AC[®]
SCHNITZER**

-Fitting Instructions-

***Rear Roof Spoiler
– E90 –***



Teile-Nr.: 5131 90 110

Fitting Instructions

AC Schnitzer Rear Roof Spoiler – E90 –

1.1 Components Supplied

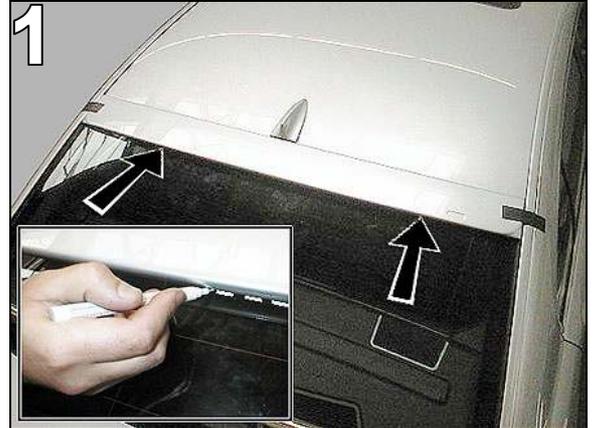
- 1 AC Schnitzer Rear Roof Spoiler E90 no. 5131 90 110
- 1 Adhesive kit 80ml incl. cleaner
- 1 Primer no. 324
- 1 AC Schnitzer vitro sticker – black –
- 1 AC Schnitzer vitro sticker – silver –
- 1 TÜV certificate

1.2 Tools Required

- AC Schnitzer mounting devices (no. 7111 99 130)
- Marking pen Adhesive tape
- Abrasive paper Brush

1.3 Work Units (1 unit = 5 minutes)

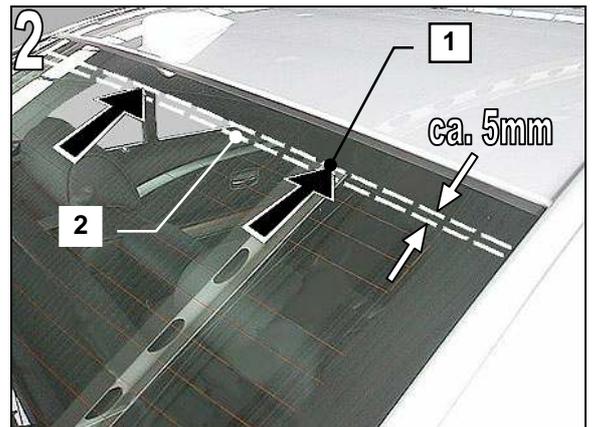
- Painting = 16 units
- Fitting = 12 units



2. Painting

(see separate notes on page 4)

- Place the AC Schnitzer rear roof spoiler on the rear screen of the vehicle and check for fit; if necessary retouch the contact surface.



3. Fitting the AC Schnitzer Rear Roof Spoiler

Fitting note: Components and surfaces to be glued together must first be thoroughly cleaned using cleaner!

- Place the AC Schnitzer rear roof spoiler on the rear screen of the vehicle, align precisely and using a pencil, mark the lower edge on the screen (Fig. 1).

Note: Ensure that a gap about 3mm is between roof spoiler and upper roof edge!

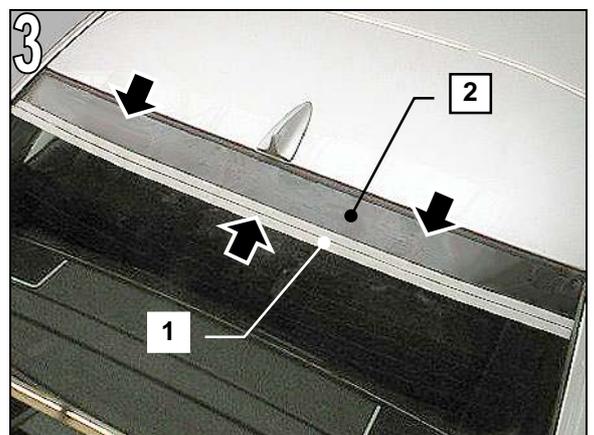
- Remove the AC Schnitzer rear roof spoiler again and make a second pencil mark (1) on the rear screen approx. 5 mm above the first (2) (Fig. 2).

- Carefully cover the screen below the upper mark using adhesive tape (1) (Fig. 3).

- Clean the area above the marks with cleaner

- Paint the upper area of the screen (2) with the primer supplied (Fig. 3).

- Allow the primer to dry at least 30 min. then remove the adhesive tape.

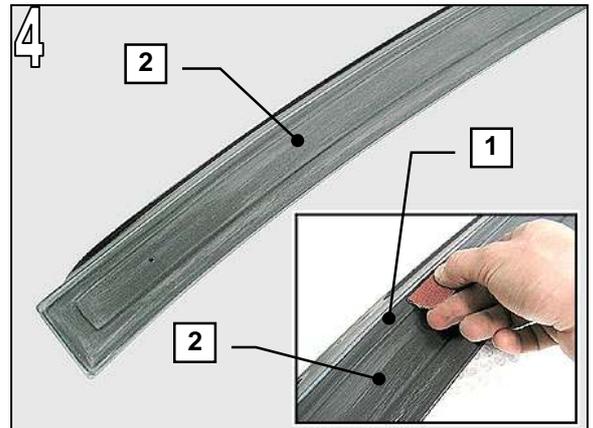


Fitting Instructions

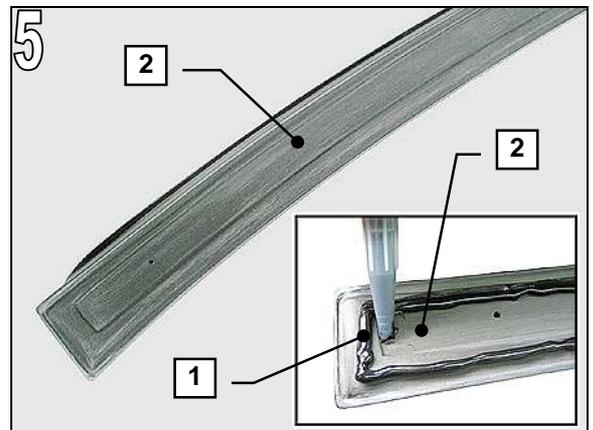
AC Schnitzer Rear Roof Spoiler – E90 –

3. Fitting ... (resumption)

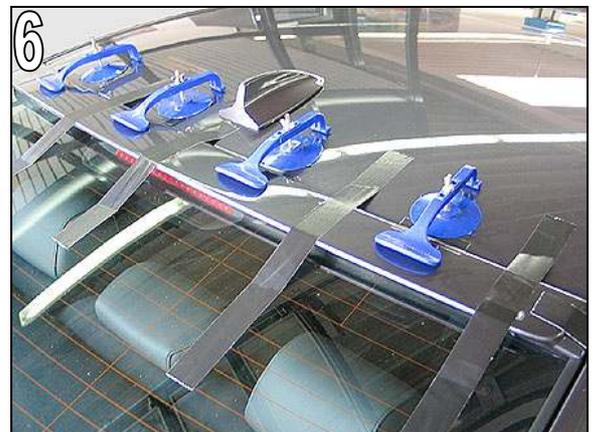
- Remove paint and primer residue from the adhesive groove (1) and surface (2) on the underside of the AC Schnitzer rear spoiler, sand down and clean with cleaner supplied (Fig. 4).



- Apply the adhesive supplied as a bead approx. 5 mm wide along the adhesive groove (1) and on the adhesive surface (2) of the AC Schnitzer rear roof spoiler (Fig. 5).



- Place the AC Schnitzer rear roof spoiler on the rear screen, press firmly, align precisely and attach with adhesive tape and mounting devices (Fig. 6).



- Remove any excess adhesive using the spatula and cleaner supplied.

- Drying time of the adhesive is approx. 24 hours.

- The vehicle can be washed in a car wash after 48 hours.

- Apply the AC Schnitzer vitro sticker supplied to the recess on the right side of the AC Schnitzer rear roof spoiler (Fig. 7).



Subject to errors and modifications!

Painting Instructions

Notes on Painting AC Schnitzer Components

General Preparations:

- Before starting work, temper the AC Schnitzer components; to do this, heat the components for 15 minutes at 40° to 50°Celsius, ensuring the components are placed on suitable jigs to prevent distortion!
- After cooling, clean the components thoroughly using Universal Cleaner (Glasurit No.: 541-30)!
- Dry sand the components with "Red Sanding Pad" (3M), smoothing down or removing seams and edges with 150 grade abrasive paper.
- Mask off contact surfaces, rating plates and TÜV markings on the components with masking tape or similar so that no filler residue remains on the surfaces concerned.
- Clean the components thoroughly again using Universal Cleaner (Glasurit No.: 541-30), rub down with a damp sponge (to prevent static charges) and allow to dry.

Fillers: **Mixing ratio for filler: 4 parts "filler", 1 part "hardener" and 1 part "thinner"**

Filler (*): **Glasurit - HS Filler No.: 285-60**
Hardener: **Glasurit - Filler Hardener – very short – No.: 929-28/2**
Thinner: **Glasurit - Thinner No.: 352-91**
(*) = for aluminium parts: Use Glasurit - EPOXY Filler No.: 8011552!

- Mix the filler as specified above, and prefill broken and rounded edges and seams twice. Then fill the entire component twice (including edges and seams!).
- Heat components to 40° to max. 45°Celsius for one hour and leave to dry.
- Check components for pores (holes), if necessary puncture or cut away blisters, fill with plastic stopper (Glasurit Ratio No.: 83920) and leave to dry.
- Remove masking tape!

Painting:

- Wet sand the entire component with 800 grade abrasive paper.
- Blow off component with compressed air, then clean with Universal Cleaner (Glasurit No.: 541-30).
- Rub down component with damp sponge (to prevent static charges) and allow to dry.
- Only now mask off the contact surfaces (not the rating plates and TÜV markings) with masking tape.
- In the spray booth, blow off component again lightly and rub down carefully with a dust cloth.

Mixing ratio for base coat: 1 part "paint" and 1 part "thinner"!

Paint (produce to BMW number): **Glasurit - Two Coat Cover, 55 line**
Thinner: **Glasurit - Thinner No.: 352-91**

- Depending on shade, apply the prepared paint in two to four cross sweeps.
- Allow to flash off at 20°Celsius for approx. 15 minutes (base paint is then completely matt).

Mixing ratio for clear: 2 parts "clear", 1 part "hardener" and 1 part "thinner"

Clear: **Glasurit - MS Clear No.: 923-155**
Hardener: **Glasurit - Hardener MS short no.: 929-71**
Thinner: **Glasurit - Thinner No.: 352-91**

- Apply the mixed clear in 1½ cross sweeps!
- **Note: Do not use "adhesion agent" or "softface" (softener)!**

Drying:

- AC Schnitzer recommends: Paint components the night before and leave to dry over night at room temperature or for at least 8 hours at max. 30°Celsius. If this is not possible, allow the components to dry for two hours at 40° to max. 45°Celsius (watch for component distortion!).
- After drying, wet sand any dust inclusions with 2000 grade abrasive paper and polish the entire component.